

LEGENDA MÍSTNOSTÍ

označ. místnosti	název místnosti	podlahová plocha (m2)
105	OBROBNÁ NÁSTROJÁRNY	1410
109	SKLAD FOREM A PŘÍPRAVKŮ PROVOZU TPI	50
115	BRUSÍRNA NÁSTROJÁRNY	120
118	KALÍRNA NÁSTROJÁRNY	130
120	VSTŘÍKOVNA TPIII	507
142	MLÁ VSTŘÍKOVNA PROVOZU TPI	750
148	SKLAD A EXPEDICE ZBOŽÍ PROVOZU TPI	913
158	VELKÁ VSTŘÍKOVNA PROVOZU TPI	2400
218	PLYNOVÁ KOTELNA NÁSTROJÁRNY	23
219	PLOCHA K REKONSTRUKCI	28
241	MONTÁŽ PROVOZU TPI	790
242	KANCELÁŘ MONTÁŽÍ PROVOZU TPI	16
243	MÍSTNOST IT SERVERU PROVOZU TPI	18
244	WC ŽENY MONTÁŽÍ PROVOZU TPI	6
245	WC MUŽI MONTÁŽÍ PROVOZU TPI	6
246	ÚKLID MONTÁŽÍ PROVOZU TPI	3

LEGENDA LOGISTIKY

- VÝLISKY BEZ MONTÁŽNÍCH KOMONENT
- VÝLISKY PRO MONTÁŽ KOMONENT
- DOKONČENÉ VÝLISKY S MONTÁŽNÍMI KOMONENTY
- MANIPULAČNÍ JEDNOTKY PRAZDNÉ
- MONTÁŽNÍ KOMONENTY
- VRATNÝ ODPAD
- NEVRATNÝ ODPAD

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítka 1 : 150	Presnost Tolerování Promítání
Materiál		Polotovar		Hmotnost kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
<div><div><div>ÚSTAV PRŮMYŠLENÉHO TECHNOLOGICKÉHO VÝVOJE</div><div>ÚST</div><div>ÚSTAV PRŮMYŠLENÉHO TECHNOLOGICKÉHO VÝVOJE</div><div>ÚSTAV PRŮMYŠLENÉHO TECHNOLOGICKÉHO VÝVOJE</div></div><div><div>TVÁŘENÍ</div><div>Ústav průmyslové technologie</div><div>PSI 107 - 0101</div></div></div>		Druh dokumentu		Název OPTIMALIZACE VÝROBY VEKOOBJEMOVÝCH VÝLISKŮ PROVOZ TPI – PŮDORYS 2.NP STÁVAJÍCÍ STAV	
		Kreslil RADEK GRYCZ		Číslo dokumentu UST – 003	
		Schválil			
		Datum vydání 30.5.2014		List /	